BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR Conception des produits industriels SESSION 2019



U51-Conception Detaille du MiniBee



Sommaire

Pré	sentation du Projet	3
Obj	ectif	3
1. (Conception détaillée	4
1	.1 Problématiques	4
1	2 Maquette numérique	4
2. F	onctions à réaliser sur le système	5
3. C	Contrainte de conception :	5
4. S	chéma	6
5. S	ynthèse de la démarche de conception	6
5	5.1 Modification de la structure	6
	5.1.1 Module Cockpit:	6
	5.1.2 Module Ambulance:	10
	5.1.3 Module APU:	13
	5.1.4 Modification du profilé et du matériau:	14
5	i.2 Système de verrouillage	15
	5.2.1 Solutions de verrouillage des modules	15
	5.2.2 Reconstitution du système	16
	5.2.3 Pièces à modifier	16
	5.2.4 Simulation RDM de la pièce Fixation rotule	18
	5.2.5 Cotation de la pièce Fixation rotule	18
	5.2.6 Démarche d'usinage de la pièce Fixation rotule	21
5	i.3 Création de la poigner et de son verrouillage	22
6 (anclusion	22



Présentation du Projet

Le MiniBee est un aéronef à décollage et atterrissage vertical grâce à huit propulseurs électriques alimentés par une énergie hybride. (un moteur à combustion (APU) fonctionnant au fuel entraîne une génératrice qui permet de charger les batteries et d'alimenter les moteurs à hélice). Le Mini Bee est décliné en plusieurs versions. L'étude de collaboration menée ici permettra de développer la version de type Ambulance.

Le système MiniBee est composé:

- -D'un fuselage intégrant un cockpit;
- Deux ailes démontables;
- Huit rotors électriques dont quatre orientables;
- Des systèmes électroniques de commande et de sécurité;
- D'un train d'atterrissage

Notre objectif est de développer un avion hybride pour des fins médicales.

Le projet a été lancé en janvier 2015 pour étudier le transport aérien individuel mais est passé au transport médical en 2016.

Pas moins de 15 universités et une 10aine d'industriels suivent ce projet et collaborent afin de pouvoir le présenter à taille réelle au salon du Bourget en 2019.



Objectif

L'objectif est de collaborer avec l'entreprise Technoplane et des élèves de l'école d'ingénieurs SUPMECA afin de concevoir un avion capable de voler à l'énergie hybride.



1. Conception détaillée

Pour la réalisation de ce projet nous allons regrouper 3 étudiants de BTS CPI.

Ces 3 étudiants sont :

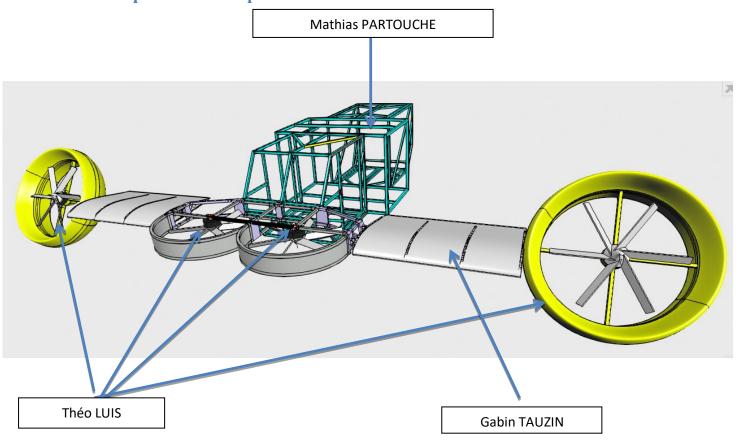
PARTOUCHE Mathias LUIS Théo TAUZIN Gabin

Chaque étudiant devra répondre à sa problématique personnelle.

1.1 Problématiques

LUIS	Théo	8	Conception détaillée de l'implantation des rotors électriques
TAUZIN	Gabin		Conception détaillée du système d'orientation des rotors dans les ailes
PARTOUCHE	Mathias		Conception détaillée du fuselage et de son système de verrouillage

1.2 Maquette numérique





2. Fonctions à réaliser sur le système

Objectifs: Conception détaillé du fuselage et du système de verrouillage des modules

3. Contrainte de conception :

Contrainte de profilé :

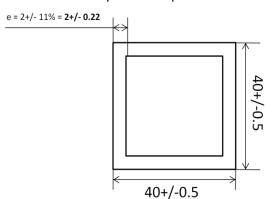


Figure...: Profilé de 40*40*2, aluminium 7175 T6, imposé par Technoplane

Profilé d'Aviatube imposé

		Mechanical properties ⁽¹⁾					
Alloy	Temper	Rm mini	Rp0,2 mini	A50 mini			
		MPa	MPa	%			
2014 A	T3	400	290	10			
2017 A	T3	400	250	13			
2024	T3	440	290	12			
5052	H111	170	70	15			
5083	H111	270	110	14			
5086	H111	250	110	18			
5754	H111	180	80	14			
6061	T6	290	240	14			
6082	T6	310	255	9			
7010	T6	580	520	8			
7049 A	T6	610	530	5			
7175	T6	560	505	8			
AVIATIUM	Tô	600	550	10			

Apres appel avec Aviatube, ils m'ont donné les tolérances sur le profilé en question



Dimension des modules :





79 in (200.7 cm) 64 in (162.6 cm) (153.4 cm) (156.2 cm)

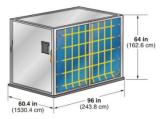
Cockpit et APU



Ambulance

Les modules doivent avoir ces dimensions pour pouvoir être transporté en avion.

Container LD3



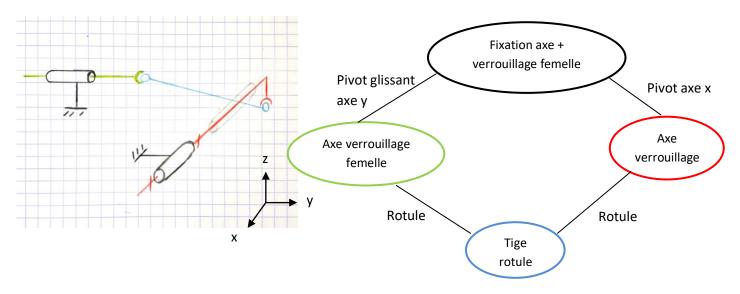
Container LD4

Source: https://www.searates.com/reference/uld



4. Schéma

Les modules étant encastré il n'y a pas de schéma cinématique, mais le système de verrouillage a un fonctionnement particulier.

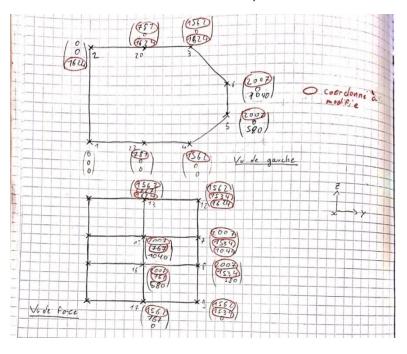


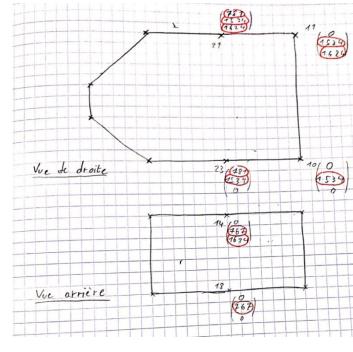
5. Synthèse de la démarche de conception

5.1 Modification de la structure

5.1.1 Module Cockpit:

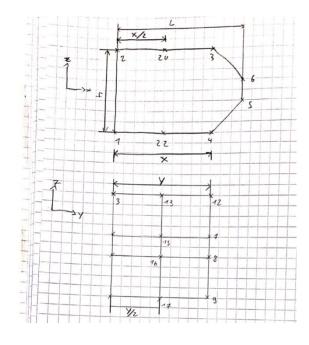
En répertoriant les coordonnées des points de la structure du cockpit, je me suis aperçu que les dimensions sont trop juste. Il y aura des défauts d'usinage des profilé et une tôle sera mise sur la structure, il faut donc modifier les coordonnées.







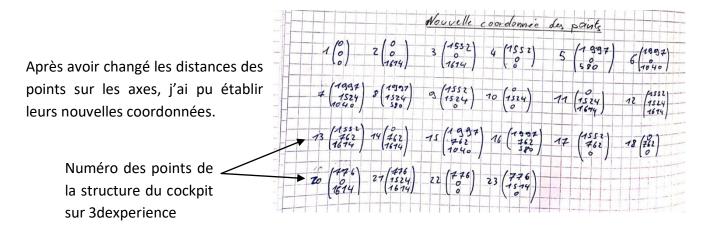
J'ai donc trouvé les coordonnées à modifier. Après avoir évalué les coordonnées à modifier j'ai enlevé 10 mm sur la longueur, la largeur et la hauteur pour avoir une sécurité sur le défaut de fabrication.



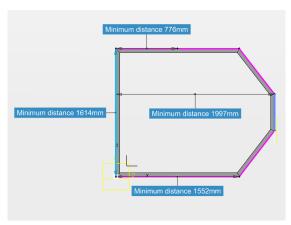
Axe X L = 2007-10 = 1997 mm X = 1562-10 = 1552 mm X/2 = 776 mm

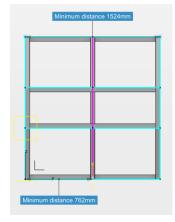
Axe Z h = 1624/2 = 1614 mm

Axe Y y = 1534-10 = 1524 mm y/2 = 762 mm



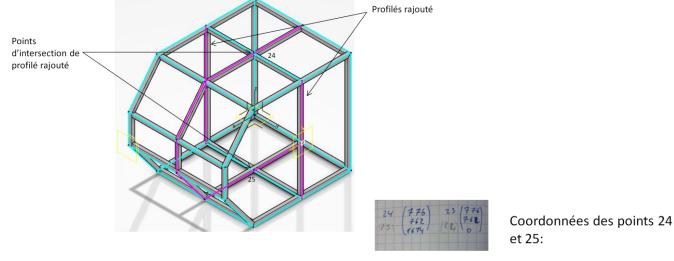
J'ai ensuite modifié les coordonnées des points sur la CAO "MAB-F-Cockpit"



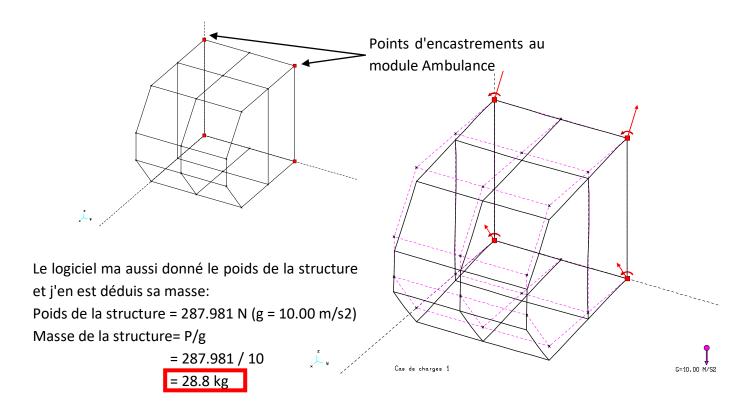




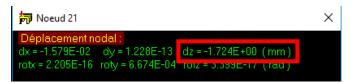
J'ai rajouté des profilés et des points d'intersections pour renforcer la structure



J'ai ensuite vérifié la résistance de la structure soumis à sont propre poids. Après cela j'ai rentré les points dans le logiciel RDM6 pour avoir la structure du cockpit.

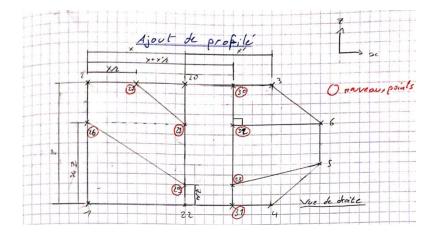


Apres avoir applique la force G, j'ai obtenu la déformation maximal suivante:





Apres avoir fait la simulation j'ai pu en déduire qu'il fallait rajouter des profilés pour réduire la déformation.

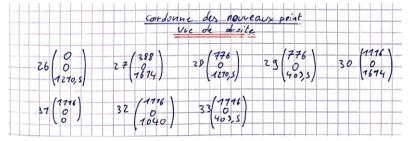


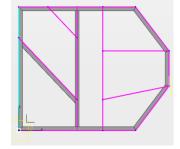
Axe X x = 776 x/2 = 776/2 = 388 x' = 776 x + (x'/2) = 776 + (776/2) = 1116

Axe z z = 1614 $\frac{3}{4}$ $z = \frac{3}{4}*1614 = 1210$ z/4 = 1614/4 = 403.5

J'ai donc créé de nouveau points d'attache de profilé.

Après cela J'ai établi les cordonnées des nouveaux points





Sur 3dexperience j'ai crée les nouveaux points et les droites correspondantes

Je me suis ensuite aperçu qu'il n'y avait pas d'emplacement de porte. Avec les mensurations standard d'un homme, car plus grand que celui d'une femme j'ai établie la dimension de l'emplacement.

Corps d'hommes

	XS	S	M	L	XL	XXL
1. Cou	37 cm	38 cm	41 cm	43 cm	45 cm	47 cm
2. Poitrine	87 cm	92 cm	97 cm	105 cm	109 cm	121 cm
3. Taille	75 cm	83 cm	91 cm	99 cm	103 cm	115 cm
4. Hanches	80 cm	89 cm	95 cm	104 cm	112 cm	119 cm
5 Fessier	87 cm	0.4 cm	100 cm	108 cm	116.cm	124 cm
6. Largeur d'épaules	42 cm	44 cm	48 cm	50 cm	54 cm	58 cm
7. Longueur de bras	64 cm	65 cm	68 cm	69 cm	70 cm	73 cm

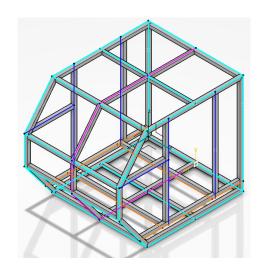
Je vais donc prendre une largeur de 600mm pour la porte + 150mm pour le défaut de positionnements et pour l'emplacement des gonds de la porte, soit 750mm pour l'emplacement de la porte.



De plus le MiniBee a besoin d'un sol intérieur pour loger des câbles et les train d'atterrissages.

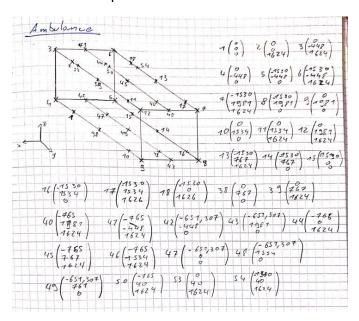
Après avoir modifié la structure du cockpit, j'ai réécris les coordonnée des points de la structure.

Points coulipit
1 (0) 2 (1532) 4 (1552) 5 (100) 6 (1007)
7 (1374) 8 (1397) 9 (1524) 10 (1524) 11 (1524)
12 (1552) 13 (1552) 14 (762) 15 (762) 16 (762)
17 (1552) 18 (762) milieu 476) milieul 1524 (1614)
22 (# 76) 23 (726) 24 (# 76) 25 (# 76) 20 (450) 27 (76
30 (120) 37 (150) 32 (1200) 39 (450) 39
41 (1200) 42 (1200) 43 (1524) 45 (1658,444) 37 (1614) 32 (140) 33 (1040) 34 (140)
46 (1324) 47 (500) 48 (1300) 43 (1524) 50 (1300) 35 (140) 36 (140) 37 (140) 39 (140) 39 (140)
28 (450) 35 (1659,474) 36 (0) 40 (140) 47 (140) 42 (140)



5.1.2 Module Ambulance:

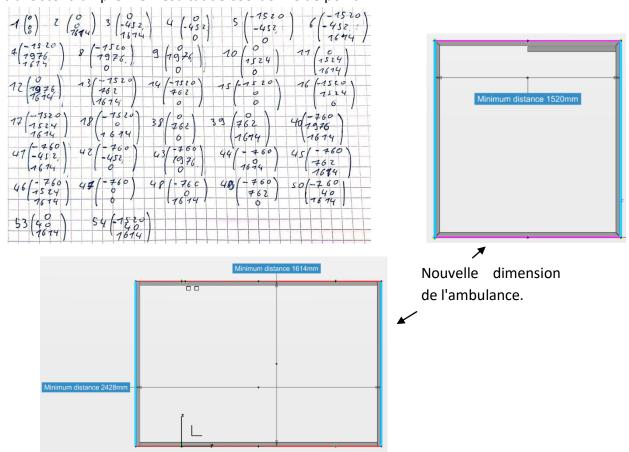
En utilisant la même démarche que pour le module Cockpit j'ai pu retrouver et modifier les points de coordonné de la structure du module Ambulance.



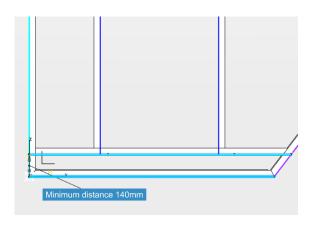
Comme pour le cockpit j'ai enlevé 10 mm sur la longueur, la largeur et la profondeur pour avoir une sécurité sur le défaut de fabrication.



J'ai obtenu un premier résultat de coordonné de point.



Il faut donc ensuite mettre le sol de l'ambulance et les portes pour le passage du brancard et du personnel.



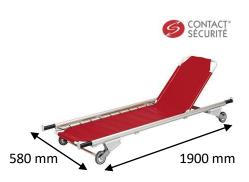
Le sol de l'ambulance doit être à la même hauteur que celle du cockpit.

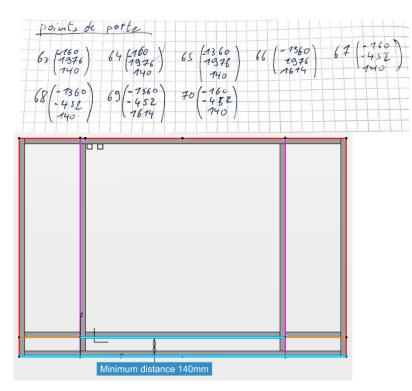
J'ai donc créé les points correspondant à la structure du sol.



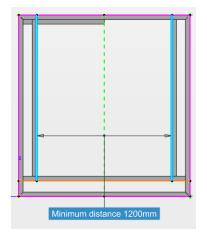


En mettant qu'une porte de la largeur du brancard on ne peut faire passer que celui ci, or on recherche a faire passer le brancard et un médecin en même temps. Il faut donc doublé le nombre de porte ayant la largeur du brancard soit une largeur de passage de 1160 mm. Pour une facilité de dimension on prendra 1200 mm soit 600 mm de largeur pour chaque porte. Deux portes de chaque côté de l'ambulance y seront placé.



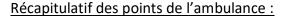


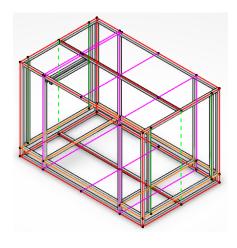
J'obtiens donc ces coordonné de point pour les portes



Hauteur du sol de 'ambulance

Largeur des portes



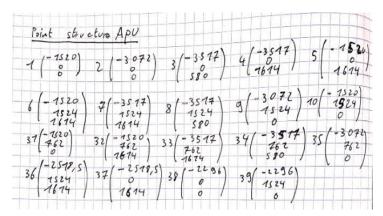


1 (0) 2 (0) 3 (-452) 4 (-452) 5 (-452)
6 (-1520) 7 (-1320) 8 (-1520) 9 (1326)
10 (1224) 11 (1524) 12 (1376) 13 (1520) 1614)
14(-1520) 15(-1520) 11(-1520) 12(-1520) 12(-1520)
18 (-1520) 38 (92) 39 (70) 40 (-760)
47 (-452) 42 (-452) 43 (-760) 44 (-760)
45 (-760) 46 (-760) 47 (-760) 48 (-7
49/-760 50/-760 53/40 54/-7500 1674)
55 (5) 56 (7524) 57 (7529) SP (-7520)
53 (452) 60 (1376) 67 (-7526) 62 (-7520 140) (140) 67 (-452
63 (-160) 64 (-160) 65 (-1360) 66 (-1360) 1076 1076
67 - 450 68 - 450 63 (- 450 46) 46 (- 450 450 46) 4674

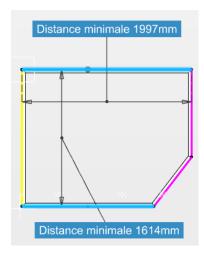


5.1.3 Module APU:

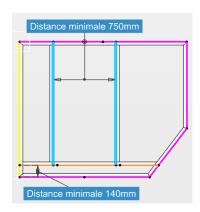
Par la suite j'ai corrigé le module APU, étant donné qu'il doit avoir les mêmes dimensions que le cockpit, j'ai utilisé la même démarche.



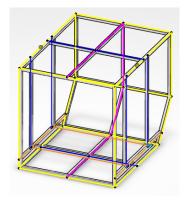
Apres correction des points j'ai obtenu ces coordonnées.



E nsuite j'ai ajouté le sol et l'emplacement des portes, qui ont les dimensions que pour le cockpit 750 mm de largeur pour les portes et 140 mm de hauteur pour le sol.



Récapitulatif des points de l'APU :



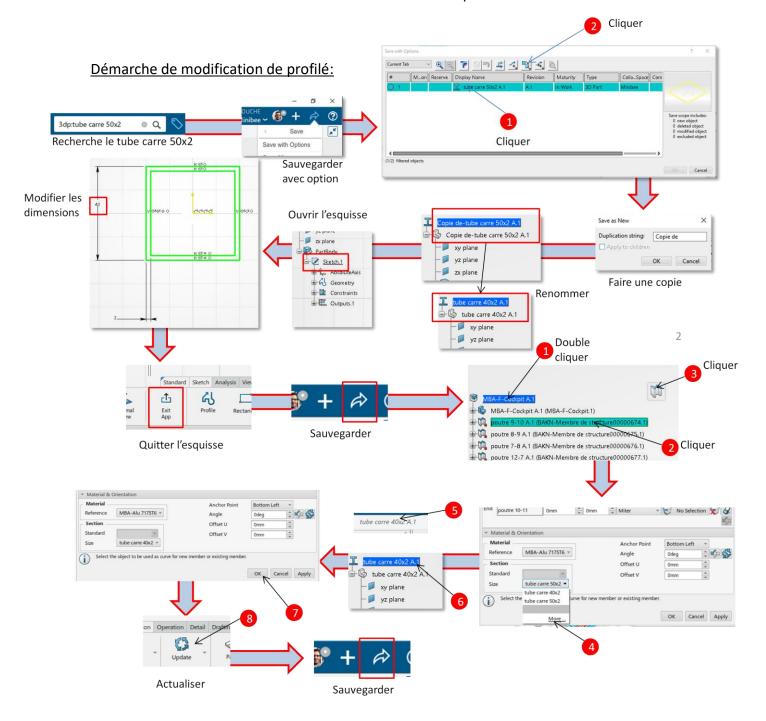
7 (-1520) 2 (-3072) 3 (-3574) 4 (-3574)
5 (-1520) 6 (-1520) 7 (-3577) 8 (-3577) 1674) 1674) 7 (174) 1524
3(-3072) 10 (-1520) 31 (-1520) 32 (-1520) 32 (-1520)
33(-3577) 34(-3577) 35(-3072) 36(-2578:1
37 (-254/5) 38 (-2296) 33 (-2296) 40 (-2296)
47 - 2578,5 42 (-3779,474) 43 (-3779,474) 4574 140 (440)
44 - 1524 45 (- 1320) 48 (- 1927) 49 (- 1327) 140 (1524) 1674
50 - 2677 57 - 2677 52 - 1927 53 - 1927 1 1524 1694 1694 140
54/-2677 SS/-2677 B6/-19377 S7/-7327 140 1674 140 140
58 (-2727) 59 (-2727) 1524 140 (140)



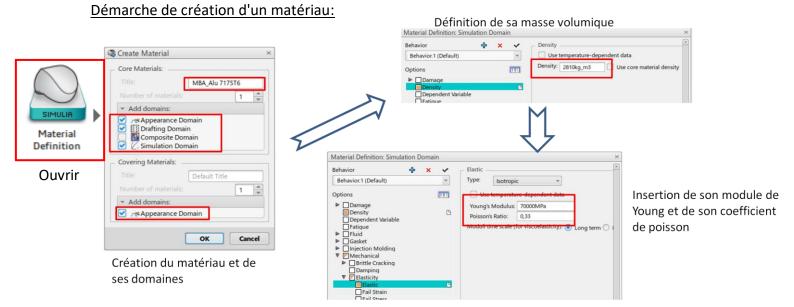
5.1.4 Modification du profilé et du matériau:

Les profilés utilisé étant de 50*50*2, ne sont pas conforme à ceux qui nous sont imposé. Le matériau des profilé est de l'acier or de l'aluminium 7175 t6 nous est imposé.

Les démarches ci dessous montre comment modifier les profilés et créer un matériaux.

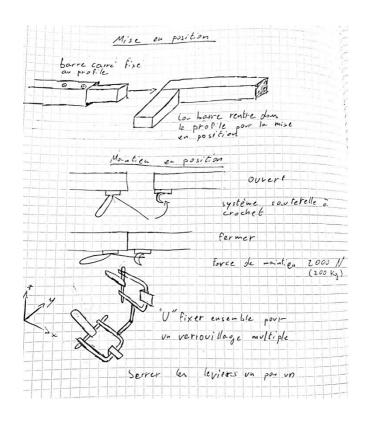


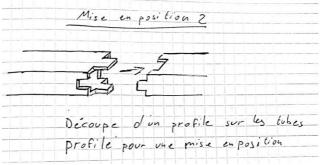




5.2 Système de verrouillage

5.2.1 Solutions de verrouillage des modules





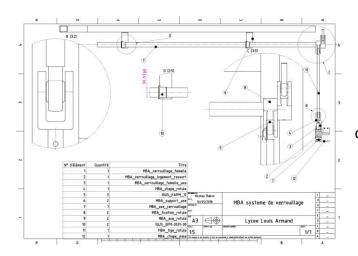
Je me suis pencher sur 2 solutions de mise en position des modules entre eux, mais après discutions la première reste la plus approprier.



5.2.2 Reconstitution du système

Le précédent groupe avait créé un système de verrouillage, mais en le cherchant il ne restait que l'axe de verrouillage et les fixations de rotule dans l'assemblage.



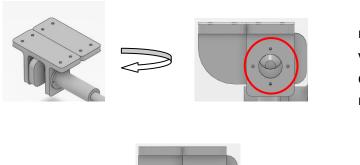


En ayant retrouvé une mise en plan du système j'ai pu reconstituer Celuiu-ci



5.2.3 Pièces à modifier

Verrouillage male



Le trou du verrouillage male n'est pas coaxial au trou du verrouillage femelle. Il faut donc déplacé le trou du verrouillage male et rajouté de la matière.

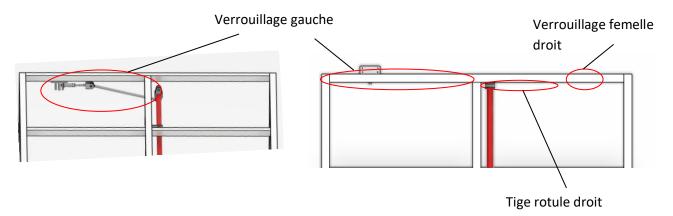


Après modification

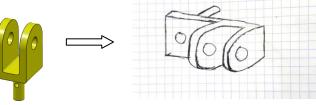


Chape rotule

Avec la chape rotule actuelle on ne peut pas mettre des deux cotés le verrouillage, je dois donc modifier une ou plusieurs pièces pour apporter la solution a ce problème.



Pour garder le verrouillage au même endroit des j'ai pensé a deux solution. Le premier est un déport à la chape doit être fait. Un croquis si contre a été réalisé.



La deuxième solution est de modifier la forme de la fixation rotule placé au bout de l'axe du système de verrouillage. Au lieu d'avoir deux fixations rotule, rassemblé les deux en une seule. Un croquis si contre a été réalisé

La deuxième solution est plus adaptée car pour la première solution le fait de faire un déport sur la chape créer un moment de rotation dans le système.

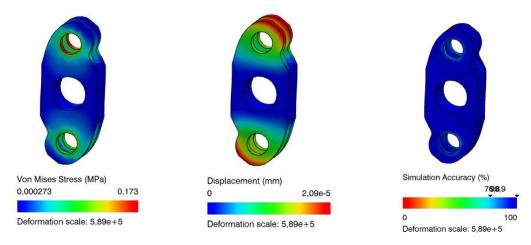
Une deuxième version de la fixation rotule a été réalisée



5.2.4 Simulation RDM de la pièce Fixation rotule

Je voudrais exercer une force de 15 kg sur la poigner pour ouvrir le système de verrouillage, j'obtiens en couple de 29250 N.mm.

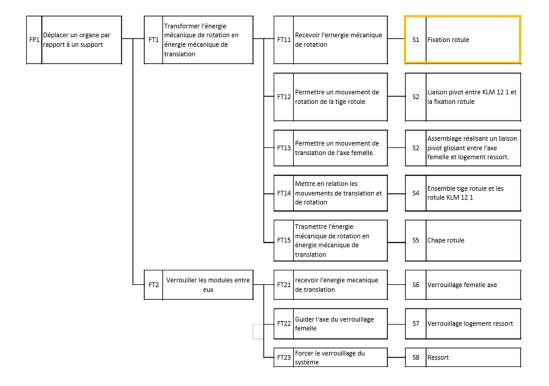
En utilisant le même matériau que pour les profilés, un aluminium pour l'aéronautique, et simulant le couple sur la pièce et créant un maillage, j'obtiens les résultats ci-dessous.



5.2.5 Cotation de la pièce Fixation rotule

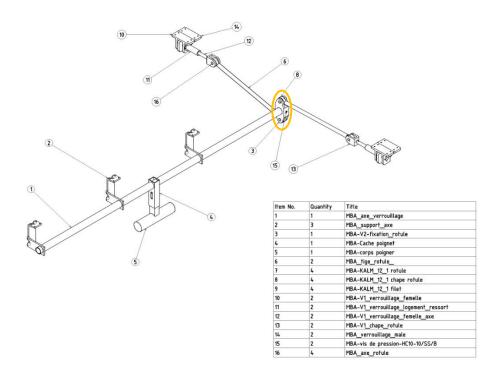
Avant de pouvoir coter la pièce il faut savoir les faces fonctionnelles et les jeux, pour cela une démarche de spécification s'impose.

Le diagramme FAST si dessous présente les fonctions et solutions techniques du système de verrouillage.

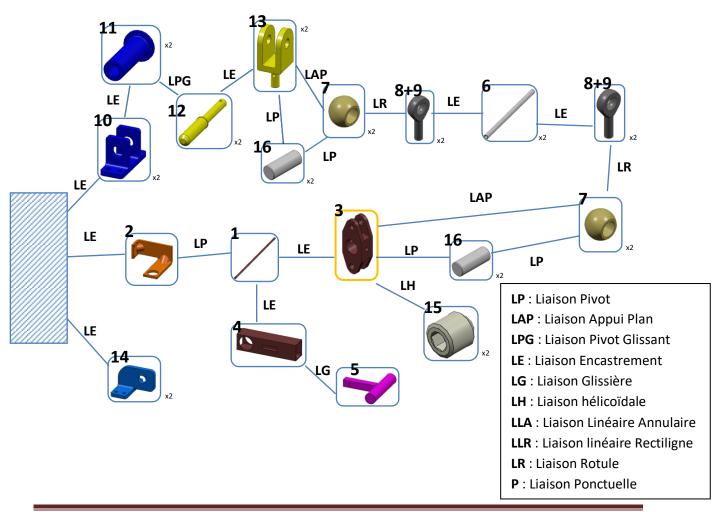




La vue d'ensemble ci-dessous montre où ce trouve la fixation rotule dans le système

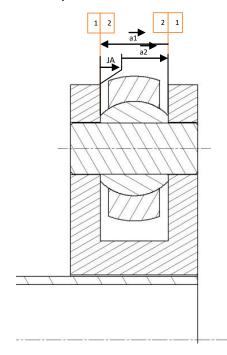


Graphe de liaison du système verrouillage :





J'ai pus ensuite réalisé la chaine de cote de la pièce et établir les jeux.



JA min = 0 mm JA min = a1 min - a2a2 = 16 mm JA max = a1 max - a2

a1 min = a2 -JA min a1 min = 16 - 0 = 16

	Dime	nsions	linéaire			Angles cassés			Dimensions angulaires				
Dimensions linéaires							Rayons – chanfreins			Dimension du côté le plus court			
Classe de précision	0,5 à 3 inclus	3 à 6	6 à 30	30 à 120	120 à 400	0,5 à 3 inclus	3 à 6	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120	120 à 400	
f (fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	
m (moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	Ξ1					
c (large)	+ 0.2	+ 0,3	+ 0,5	+ 0,8	+ 1,2	+ 0.4	+ 1	+ 2	+ 1° 30'	+ 1°	+ 30'	+ 15'	
v (très large)	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'	

Choix de la tolérance sur a1

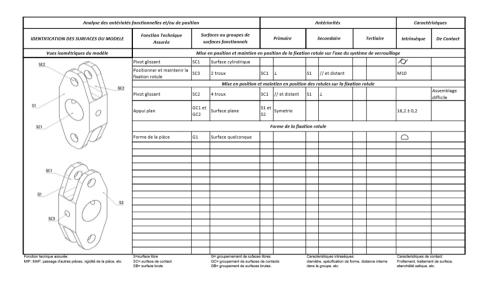
Classe de précision en usinage moyenne ± 0.2

 \Rightarrow a1 = 16.2 ± 0.2

JA max = (16.4 - 16) = 0.4

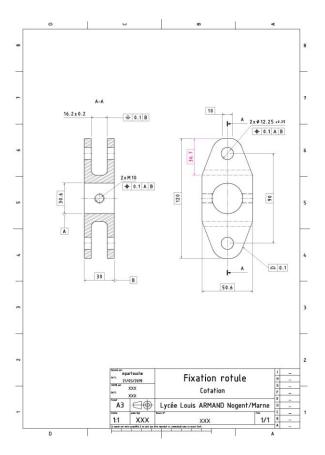
JA mini = 0 $a1 = 16.2 \pm 0.2$ JA maxi = 0.4

Apres avoir établi les jeux fonctionnelles, j'ai réalisé le tableau des spécifications



Grace a ce tableau j'ai pus coté la pièce Fixation rotule.

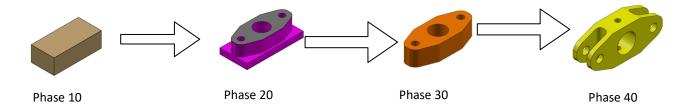




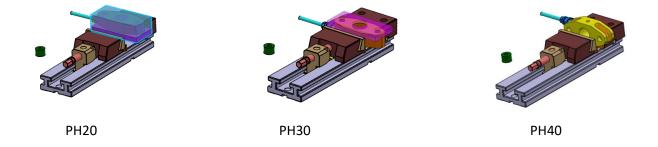
Après avoir coté la pièce il faut fabriquer un prototype et le procédé d'usinage est le plus adapté.

5.2.6 Démarche d'usinage de la pièce Fixation rotule

Afin d'usiner la pièce j'ai réalisé une simulation sur les phases 20, 30 et 40 pour créer un programme d'usinage.



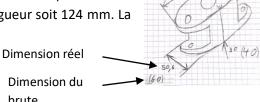
Pour faire les simulations j'ai placé dans un mors la pièce usiné et la pièce brute pour chaque phase présenté ci-dessous, le bute étant en transparence sur la pièce usiné.





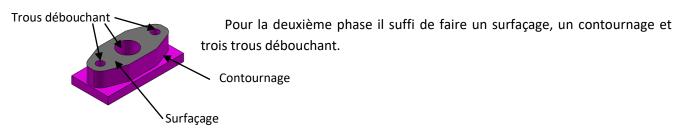
1. PH10

Pour la première phase cela consiste d'abord à récupéré les dimensions de la pièce fini pour ensuite établir les dimensions du brute, puis il suffi de prendre une barre en aluminium de 60*40 et de la découpé à la bonne longueur soit 124 mm. La barre est découpée pour créer le brute de départ.

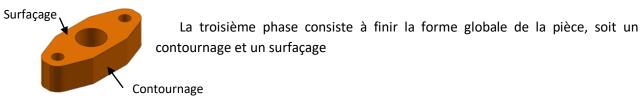




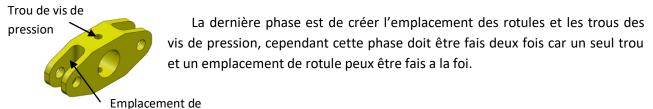
2. PH20



3. PH30



4. PH40



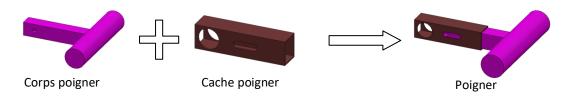
5.3 Création de la poigner et de son verrouillage

Afin d'ouvrir et fermé le système de verrouillage, une poigner et un verrouillage de celle-ci a été réalisé. La solution de ce système est reprise de celui de l'ouverture des trottinettes.

1. Poigner

rotule

La poigner est en deux parties, il y a le cache et le corps de la poigner

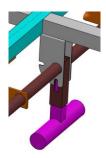




2. Verrouillage poigner

Le verrouillage de la poigner sera faite en tôlerie.





Le système poigner + verrouillage dans le système du MiniBee

6. Conclusion

Le Projet s'est bien réalisé dans l'ensemble, malgré que la rectification des modules a pris plus de la moitié du temps de travaille et de plus la reconstitution du système de verrouillage a pris la moitié de reste du temps, suite à cella les pièces modifiées et créés non pas été fabriqué dans le temps de projet. Elles seront faites par la suite.